

Flexibel und innovativ

Universeller Farbscanner

MF S400



Features

Hochleistungs-Farbscanner

Kamera	Optische CCD- Kamera mit 600 dpi			
Auflösung	150, 200, 300, 400 und 600 dpi			
Image Output	Farbe, 24 Bit, 16,8 Mio. Farben Graustufen, 8 Bit Bitonal			
Schnittstellen	RJ45 GB Ethernet 10/100/1000 Mbit/s			
Treiber	Twain, ISIS™			
Geschwindigkeit				
Modell Version	403	413	423	433
Simplex A4 – quer	90 ppm	120 ppm	150 ppm	170 ppm
Duplex A4 - quer bei 200/300 dpi	180 ipm	240 ipm	300 ipm	340 ipm
Belegformate	Min.: 28 x 60 mm Max. : 317,5 x 4127,5 mm Optische Breite 311 mm			
Papiereinzug	bis 500 Dokumente / 80g/m ² Papier. Doppelblattkontrolle über drei getrennt steuerbare Ultraschall-Sensoren, mit zuschaltbarer Überlängenkontrolle			
Papierführung	asymmetrisch einstellbar			
Endorser	zwei integrierte Tintenstrahl-Endorser für Druck vor und/oder nach dem Scannen, Front und/oder Rückseite Digitale Bildstempel möglich			
Optionen	Mischfarbfilter Scanhintergrund weiß			
Maße (H x B x T)	39,5 x 51 x 68,5 cm			
Stromversorgung	100 –240 V ; 50/60 HZ 2 Ampere (115 Volt)			
	Technische Änderungen vorbehalten			

Für mehr Informationen:

Der Farbscanner **MF S400** ist für anspruchsvolle Scananwendungen im Mittelvolumen- und im Hochleistungsbereich konzipiert. Die hohe Flexibilität und Leistungsfähigkeit dieses universelle gerecht. Innovative Technologien sorgen für schnelles und zuverlässiges Scannen von schwierigem und gemischtem Beleggut. In diesem Sinne ergänzt er ideal das Produktsortiment von Janich & Klass, immer mit dem Focus auf höchste Ansprüche an Qualität und Leistung.

Dokumente unterschiedlichster Qualität, vom hauchdünnen Durchschlagpapier bis zum Aktendeckel, werden durch das neuartige Feeder-Konzept zuverlässig verarbeitet. Die Flex Feed Paper Separation sorgt dabei für exzellentes Trennverhalten. Zusätzlich unterstützen drei getrennt steuerbare Ultraschallsensoren mit zuschaltbarer Überlängenkontrolle.

Der kurze, sehr leicht zugängliche Papiertransport bietet hohe Sicherheit bei der Verarbeitung. Das integrierte Paper Flow Control unterstützt dabei den sicheren Dokumententransport. Die glaslose Papierführung im optischen Bereich sorgt für beste Qualität. Der Scanhintergrund ist leicht wechselbar von schwarz zu weiß (für Transparente).

Einzigartig ist das TouchScreen Communication Panel des MF S400 das die Kommunikation Mensch – Maschine für die Bedienung trotz hoher anspruchsvoller Technik sehr leicht macht. Alle Informationen werden in Klarschrift angezeigt. Die Bedienung erfolgt intuitiv.

Die integrierte Image Enhancement Funktion sorgt bereits im Scanner für beste Imagequalität. Hierzu zählen unter anderem Cropping, Deskew, Despec, Mischfarbfilter optional, Software Tresh-holding, automatische Farberkennung und ein Colour Calibration Programm.

Die Speedoption 300 dpi bietet beste Produktivität auch bei der Verarbeitung mit höherer Auflösung. Die Geschwindigkeit entspricht der Leistung eines 200 dpi Scanning. Ebenfalls ist das System mit einem Intelligent Endorser ausgestattet, um wichtige Informationen vor und/oder nach dem Scannen auf das Papier zu drucken.

Das garantierte Upgradekonzept des S400 beinhaltet einen Investitionsschutz bei dem der Scanner vom Basismodell zum Spitzenmodell ohne größeren Aufwand vor Ort aufgerüstet werden kann. Wenige Verschleißteile und die hohe Qualität der verarbeiteten Materialien sorgen für eine gute Wirtschaftlichkeit des Systems das auch mit dem Energy Star ausgestattet ist.

Mit dieser optimalen Kombination von bester Scanner Technologie und vielseitigen Image Funktionen liefert der S400 immer Ergebnisse in **Best Image Qualität**.